

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

فرم الف

جدول الف/۱

شماره پرونده	نام بازرس فنی	تاریخ بازدید
...۱۴۰۲...		

جدول الف/۲

مدیر کارگاه:	شماره ملی:
نام کارگاه (مطابق مجوز):	سال تاسیس:
نام گروه رشته:	نام رشته و زیر رشته (مطابق مجوز):
نوع مجوز: <input type="checkbox"/> پروانه تولید انفرادی <input type="checkbox"/> پروانه تولید کارگاهی	شماره پروانه:
تاریخ اعتبار مجوز:	نوع بیمه ها:
کارگاه پیش از این گواهی کیفیت دریافت کرده است: <input type="checkbox"/> بله <input type="checkbox"/> خیر	سال دریافت گواهی:
شماره تماس ثابت:	شماره تماس همراه:
نوع مالکیت کارگاه: <input type="checkbox"/> شخصی <input type="checkbox"/> استیجاری	
نوع اجاره و یا واگذاری: <input type="checkbox"/> از شخص حقیقی <input type="checkbox"/> از ارگان ها و نهادها (ذکر نام:)	
آدرس:	کد پستی:

جدول الف/۳

تعداد افراد شاغل در کارگاه:	تعداد شیفت کاری:	ساعت فعالیت کارگاه:
حجم تولید سالانه:	مساحت کارگاه:	
میزان رشد اشتغال سالانه:	سرمایه در گردش (ریال):	
محل استقرار کارگاه: <input type="checkbox"/> شهری <input type="checkbox"/> روستایی <input type="checkbox"/> شهرک و نواحی صنعتی		
محصولات تولیدی:		
بخشی از فرآیند تولید به خارج از کارگاه (تولیدی های مرتبط) واگذار می شود: <input type="checkbox"/> بله <input type="checkbox"/> خیر	درصد واگذاری:	توضیح:

جدول الف/۴ (در صورت نیاز از صفحات اضافی استفاده شود)

ردیف	نام و نام خانوادگی افراد شاغل	جنسیت	سن	سابقه فعالیت	بیمه (دارد/ندارد)	نوع بیمه (آزاد - صنایع دستی)	مهارت (کارگر ساده/نیمه ماهر/ماهر)	متوسط فاصله زمانی محل زندگی تا محل کار (دقیقه)	شغل دوم (دارد/ندارد)	شماره مجوز (در صورت داشتن مجوز از معاونت صنایع دستی)
۱										
۲										
۳										
۴										

توضیحات:

ویژگی های محصول تولیدی مطابق استاندارد ملی شماره ----- و آیین کار شماره ----- بررسی شده است. (در صورت دارا بودن استاندارد مرتبط)

* محل الصاق اسکن تایید اطلاعات شامل امضای بازرس فنی و مدیر کارگاه

امضاء مدیر کارگاه امضاء بازرس فنی

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۱							
مدارک و نشان ها							
امتیاز	توضیحات				عنوان		ردیف
	دکتری	کارشناسی ارشد	کارشناسی	کاردانی	سایر	گواهینامه های آموزشی تخصصی (مدرک دانشگاهی و سایر آموزشگاه ها و مراکز آموزشی معتبر و رسمی)	آموزشی ۱
	۱۰	۸	۶	۴	۲		
	درجه دو		درجه سه		درجه هنری		۲
	۲۰		۱۵		۱۰		
	حداکثر ۲۰ امتیاز				نشان مرغوبیت ملی و یونسکو		نشان ها ۳
	هر رتبه ۱ امتیاز حداکثر ۱۰ امتیاز				کسب مقام و رتبه کشوری مرتبط با رشته در جشنواره ها و مسابقات ملی و منطقه ای		۴
	مقالات داخلی ۲ امتیاز مقالات خارجی ۴ حداکثر ۱۰ امتیاز				تدوین و نگارش مقالات علمی و تخصصی مرتبط در نشریات معتبر داخلی و خارجی		۵
	هر نمایشگاه ۱ امتیاز حداکثر ۵ امتیاز				شرکت در نمایشگاه		۶

توضیحات :

تصاویر گواهینامه های آموزشی و نشانها و تقدیرنامه ها به پیوست ارسال گردد.

امتیاز مکتسبه :

حداکثر امتیاز : ۷۵

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۲:

منابع انسانی

تعداد نفرات شاغل: زن: مرد: ساده: ... نیمه ماهر: ... ماهر (استادکار): ...

مستندات مرتبط با منابع انسانی

لیست بیمه:

برنامه های مهارت سنجی و آموزشی:

* تنها در صورت موجود بودن لیست بیمه امتیاز تعلق می گیرد.

** با توجه به اهمیت موضوع و استناد قانون کار، کارفرما موظف است کلیه پرسنل تحت پوشش خود را بیمه نماید. نحوه امتیاز دهی در محل

مربوطه بدین روش است که در صورت پوشش بیمه ای کلیه افراد ۱۰۰٪ (امتیاز ۱۰) داده می شود و به همین نسبت کاهش می یابد.

چک لیست:

ردیف	عنوان	توضیحات	امتیاز
۱	پرسنل تحت پوشش بیمه بوده و لیست بیمه مربوطه موجود است؟*	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۲	دوره های آموزشی ارتقا فنی وجود دارد؟	هر دوره ۵ حداکثر ۱۰ امتیاز	
۳	تعداد نیروی انسانی (مطابق لیست بیمه) **	هر کارگر نیمه ماهر ۵ امتیاز حداکثر ۲۵ امتیاز	
		هر کارگر ماهر ۷ امتیاز حداکثر ۳۵ امتیاز	

توضیحات:

امتیاز مکتسبه:

حداکثر امتیاز: ۸۰

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۳

بهداشت شغلی - نور

امتیاز	توضیحات			عنوان	ردیف
	خوب امتیاز (۶-۱۰)	متوسط امتیاز (۵-۰)	ضعیف (۰)	نور موثر بر میز و محیط کار	۱
	خوب امتیاز (۶-۱۰)	متوسط امتیاز (۵-۰)	ضعیف (۰)	نسبت مساحت پنجره به کف و میزان نور طبیعی از پنجره ها	۲
	خوب امتیاز (۶-۱۰)	متوسط امتیاز (۵-۰)	ضعیف (۰)	تناسب رنگ دیوار، سقف و سطوح (جهت توضیح نور)	۳

توضیحات :

امتیاز مکتسبه :

حداکثر امتیاز : ۳۰

کاربرگ شماره ۴

بهداشت شغلی - صوت

امتیاز	توضیحات			عنوان	ردیف
	خوب امتیاز (۴-۵)	متوسط امتیاز (۳-۰)	ضعیف (۰)	نبود آلودگی صوتی	۱
	خوب امتیاز (۱۱-۱۵)	متوسط امتیاز (۱۰-۰)	ضعیف (۰)	استفاده از ادوات و تجهیزات تعدیل کننده آلودگی صوتی	۲

توضیحات :

امتیاز مکتسبه :

حداکثر امتیاز : ۲۰

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۵ :

بهداشت شغلی - ارزیابی ارگونومی (بر اساس نقشه استاندارد های ارگونومی گزارش شود)

ردیف	عنوان	توضیحات	امتیاز
۱	کمتر از ۲ ساعت در روز دستها بالای سر یا بازو بالای شانه باشد	حداکثر ۲ امتیاز	
۲	کمتر از ۲ ساعت در روز دستها زیر زانو باشد	حداکثر ۲ امتیاز	
۳	کمتر از ۲ ساعت در روز گردن یا پشت بیش از ۲۰ درجه خم شده باشد	حداکثر ۲ امتیاز	
۴	کمتر از ۲ ساعت در روز شخص زانو زده کار کند	حداکثر ۲ امتیاز	
۵	کمتر از ۲ ساعت کار در وضعیت نشسته بدون تکیه گاه برای کمر	حداکثر ۲ امتیاز	
۶	کمتر از ۲ ساعت کار در وضعیت نشسته بدون تکیه گاه یا (اعمال نیروی استاتیکی به عضلات تحتانی)	حداکثر ۴ امتیاز	
۷	عدم فاصله زیاد آرنج از بدن در وضعیت نشسته	حداکثر ۴ امتیاز	
۸	عدم کار در فضای محدود	حداکثر ۲ امتیاز	
۹	عدم کار کردن با مفصل کاملاً باز و نهایی	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۰	عدم انجام امور تکراری و طولانی مدت	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۱	عدم حمل ناصحیح بار	حداکثر ۴ امتیاز	
۱۲	عدم خم کردن مچ بیش از ۴۵ درجه در مدت زمان	حداکثر ۲ امتیاز	

توضیحات :

شرایط کار نامناسب	شرایط کار مناسب	شرایط کار عالی
امتیاز (۰-۱۰)	امتیاز (۱۱-۲۰)	امتیاز (۲۱-۳۰)

حداکثر امتیاز : ۳۰	امتیاز مکتسبه :
--------------------	-----------------

کاربرگ شماره ۶ :

ابزار آلات و تجهیزاتی که به منظور ارتقا و افزایش توان و ظرفیت تولید مورد استفاده قرار می گیرند .

ردیف	عنوان	توضیحات			امتیاز
۱	تجهیزات و دستگاه های اصلی کارگاه کامل می باشد	ضعیف (۰)	متوسط امتیاز (۰-۵)	خوب امتیاز (۶-۱۰)	
۲	تجهیزات و دستگاه های جانبی کارگاه کامل می باشد	ضعیف (۰)	متوسط امتیاز (۰-۵)	خوب امتیاز (۶-۱۰)	
۳	نوآوری در تجهیزات	ضعیف (۰)	متوسط امتیاز (۰-۵)	خوب امتیاز (۶-۱۰)	

توضیحات:

تجهیزات عکسبرداری شود.

حداکثر امتیاز : ۳۰	امتیاز مکتسبه :
--------------------	-----------------

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۷: ارزیابی خطر (اقدامات انجام شده به منظور کاهش و یا جلوگیری از بروز عوامل خطر ساز در فرآیند تولید)

ردیف	عنوان	توضیحات	امتیاز
۱	عدم شوک الکتریکی	حداکثر ۲ امتیاز	
۲	عدم شرایط لیز خوردن، افتادن و سقوط از ارتفاع	حداکثر ۲ امتیاز	
۳	عدم خطر سقوط اجسام	حداکثر ۲ امتیاز	
۴	عدم حرارت بالا و سوختگی	حداکثر ۲ امتیاز	
۵	عدم خطر مواد شیمیایی	حداکثر ۲ امتیاز	
۶	عدم خطر دود و بخارات سمی	حداکثر ۲ امتیاز	
۷	عدم خطر حریق و انفجار	حداکثر ۲ امتیاز	
۸	عدم خطر له شدگی	حداکثر ۲ امتیاز	
۹	عدم ایمنی اجزا خطر ساز متحرک و آسیب در تماس با زنجیر، تسمه، قیچی و اره	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۰	عدم پرتاب اشیا، براده و ...	حداکثر ۲ امتیاز	

توضیحات:

حداکثر امتیاز: ۲۰

امتیاز مکتسبه:

کاربرگ شماره ۸: ایمنی

ردیف	عنوان	توضیحات	امتیاز
۱	نصب دستورالعملهای ایمنی در محیط کار	حداکثر ۲ امتیاز	
۲	آموزش ایمنی در خصوص مخاطرات کارگاه	حداکثر ۲ امتیاز	
۳	وجود جعبه کمکهای اولیه مناسب با مخاطرات	حداکثر ۲ امتیاز	
۴	به کارگیری تجهیزات محافظت فردی استاندارد و مناسب با مخاطرات	حداکثر ۲ امتیاز	
۵	نظافت و بهداشت محیط کارگاه	حداکثر ۲ امتیاز	
۶	رعایت نظم در محیط کارگاه (شامل نیروی انسانی، ابزار و مواد)	حداکثر ۲ امتیاز	
۷	تعبیه رخت کن و کمد لباس	حداکثر ۲ امتیاز	
۸	به کارگیری حفاظ مناسب (قاب و...) برای ابزارآلات انتقال نیرو مانند تسمه، زنجیر و ...	حداکثر ۲ امتیاز	
۹	نگهداری مواد خطرناک در کارگاه و انبار	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۰	تمهیدات لازم برای اطفای حریق	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۱	استقامت و استحکام بخشی به سازه کارگاه	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۲	راه و زمان دسترسی به فرار ایمن	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۳	ایمنی مسیرهای تردد افراد	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۴	استفاده از علائم ایمنی و هشدار دهنده در محیط کارگاه	حداکثر ۲ امتیاز	
۱۵	ایمنی حفره، چاه یا کانال در محیط کارگاه	حداکثر ۲ امتیاز	

توضیحات:

حداکثر امتیاز: ۳۰

امتیاز مکتسبه:

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۹

شرح اطلاعات فروش

ردیف	عنوان	اظهاری (اعداد و توضیحات آورده شود)				
۱	میزان فروش سالیانه محصول (واحد)					
۲	میزان فروش سالیانه محصول (ریال)					
۳	میانگین قیمت سالیانه (ریال/واحد)					
۴	رشد سالیانه قیمت (درصد)					
۵	فروش در سه سال گذشته (واحد)					
۶	پیش بینی حداکثر ظرفیت تولید در سال آینده (واحد)					
۷	ارزش ریالی مواد اولیه در سال گذشته					
۸	وضعیت نسبت عرضه و تقاضا					
۹	ساماندهی فرآیند فروش					
۱۰	رشد سالیانه فروش (درصد)					
۱۱	سهم صادرات از فروش (واحد-ریال)					
میزان فروش بر اساس توان و ظرفیت کارگاه (بر اساس مدارک و اظهارات مدیر کارگاه)		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">ضعیف (امتیاز ۰)</td> <td style="width: 25%;">متوسط (امتیاز ۱۰)</td> <td style="width: 25%;">خوب (امتیاز ۲۰)</td> <td style="width: 25%;">عالی (امتیاز ۴۰)</td> </tr> </table>	ضعیف (امتیاز ۰)	متوسط (امتیاز ۱۰)	خوب (امتیاز ۲۰)	عالی (امتیاز ۴۰)
ضعیف (امتیاز ۰)	متوسط (امتیاز ۱۰)	خوب (امتیاز ۲۰)	عالی (امتیاز ۴۰)			

توضیحات:

حداکثر امتیاز : ۴۰	امتیاز مکتسبه :
--------------------	-----------------

کاربرگ شماره ۱۰

سرمایه در گردش - ارزش اظهاری مواد اولیه مصرفی به تفکیک در سال: (شامل گزارش، فهرست، رونوشت مستندات و مستندات و استنتاجات)

ترازنامه (دارایی = بدهی + سرمایه) موجود است؟

عنوان	اظهاری (اعداد و توضیحات آورده شود)				
دارایی	دارایی جاری (همان سرمایه در گردش شامل: وجه نقد، حساب دریافتی (طلب)، موجودی کالا، پیش پرداخت)				
	دارایی ثابت (زمین، تجهیزات، ساختمان، کسر استهلاک انباشته، سرقفلی، دارایی نامشهود ثابت)				
بدهی	بدهی جاری (فروض اعتباری کوتاه مدت، حساب پرداختی، بخش جاری وام بلند مدت، دیگر بدهی های جاری)				
	بدهی بلندمدت (وام)				
سرمایه	(سهم سرمایه، انباشته و سود تقسیم نشده)				
سرمایه در گردش خالص (بدهی - دارایی جاری =)					
نسبت سرمایه در گردش خالص به کل دارایی					
نسبت سرمایه در گردش خالص به کل دارایی	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">بالای ۴۰٪ ، عالی (امتیاز ۴۰)</td> <td style="width: 25%;">بین ۲۰٪ و ۴۰٪ ، خوب (امتیاز ۲۰)</td> <td style="width: 25%;">بین ۵٪ و ۲۰٪ ، متوسط (امتیاز ۱۰)</td> <td style="width: 25%;">زیر ۵٪ ، ضعیف (امتیاز ۱)</td> </tr> </table>	بالای ۴۰٪ ، عالی (امتیاز ۴۰)	بین ۲۰٪ و ۴۰٪ ، خوب (امتیاز ۲۰)	بین ۵٪ و ۲۰٪ ، متوسط (امتیاز ۱۰)	زیر ۵٪ ، ضعیف (امتیاز ۱)
بالای ۴۰٪ ، عالی (امتیاز ۴۰)	بین ۲۰٪ و ۴۰٪ ، خوب (امتیاز ۲۰)	بین ۵٪ و ۲۰٪ ، متوسط (امتیاز ۱۰)	زیر ۵٪ ، ضعیف (امتیاز ۱)		

توضیحات:

حداکثر امتیاز : ۴۰	امتیاز مکتسبه :
--------------------	-----------------

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۱۱

بسته بندی

ردیف	عنوان	توضیحات	امتیاز
۱	بسته بندی فراگیر (شامل شدن برای تمامی محصولات تولیدی کارگاه)	حداکثر ۸ امتیاز	
۲	میزان هزینه بسته بندی نسبت به محصول	حداکثر ۵ امتیاز	
۳	شناسنامه بسته بندی و اطلاعات مندرج در آن	حداکثر ۵ امتیاز	
۴	استحکام بسته بندی	حداکثر ۵ امتیاز	
۵	خلاقیت و طراحی مناسب بسته بندی (فرم، رنگ، نقوش)	حداکثر ۵ امتیاز	
۶	استفاده از مواد برگشت پذیر به طبیعت	حداکثر ۲ امتیاز	

توضیحات:

جنس بسته بندی محصولات کارگاه آورده شود:

حداکثر امتیاز: ۳۰

امتیاز مکتسبه:

کاربرگ شماره ۱۲

قیمت گذاری و نشان تجاری (بنا بر اظهار تولید کننده)

ردیف	عنوان	توضیحات	امتیاز
۱	قیمت گذاری در مقایسه با محصولات مشابه	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۲	نشان تجاری	حداکثر ۵ امتیاز	
۳	رهگیری اصالت	حداکثر ۵ امتیاز	

توضیحات:

شاخص های تعیین قیمت محصول کارگاه کدام است؟

حداکثر امتیاز: ۲۰

امتیاز مکتسبه:

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۱۳ کارگاه و فرآیند تولید

ردیف	عنوان	توضیحات	امتیاز
۱	کیفیت نگهداری و انبار مواد اولیه	حداکثر ۲۰ امتیاز	
۲	کیفیت انبارداری محصول	حداکثر ۲۰ امتیاز	
۳	کنترل موجودی مواد اولیه و محصولات مطابق تقاضا	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۴	مصرف بهینه مواد اولیه و حامل های انرژی	حداکثر ۲۵ امتیاز	
۵	نگهداری و تعمیرات (کنترل ابزار و تجهیزات و ...)	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۶	طرح ریزی کارگاه (استقرار صحیح بخش ها و دستگاه ها)	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۷	زمان بندی پروسه تولید	حداکثر ۲۰ امتیاز	
۸	وجود عوامل معیوب در پروسه تولید	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۹	وجود آلودگی	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۱۲	رطوبت، دمای مناسب و تهویه مطبوع	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۱۳	امکانات و تجهیزات عمومی کارگاه (سرویس بهداشتی، استراحتگاه و آشپزخانه)	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۱۴	امکانات و تجهیزات تخصصی و تکمیلی کارگاه (در هر رشته ابزار و دستگاه های تخصصی، به روز رسانی و نوآوری در تجهیزات)	حداکثر ۱۰ امتیاز	
۱۵	کیفیت فرآیند تولید (بر اساس ارزیابی نهایی بازرس)	حداکثر ۲۰ امتیاز	

توضیحات:

امتیاز مکتسبه :

حداکثر امتیاز : ۱۸۵

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

کاربرگ شماره ۱۴

کیفیت

امتیاز	توضیحات				عنوان	ردیف	
	عالی امتیاز (۳۰ - ۲۱)	خوب امتیاز (۲۰ - ۱۶)	متوسط امتیاز (۱۵ - ۱۰)	ضعیف (۰)	استفاده از مواد اولیه مرغوب	۱	مواد اولیه
	عالی امتیاز (۳۰ - ۲۱)	خوب امتیاز (۲۰ - ۱۶)	متوسط امتیاز (۱۵ - ۱۰)	ضعیف (۰)	استفاده از مواد اولیه طبیعی و برگشت پذیر به طبیعت	۲	
	عالی امتیاز (۲۰ - ۱۶)	خوب امتیاز (۱۵ - ۱۱)	متوسط امتیاز (۱۰ - ۰)	ضعیف (۰)	حفظ کیفیت مواد اولیه در پروسه تولید	۳	
	عالی امتیاز (۲۰ - ۱۶)	خوب امتیاز (۱۵ - ۱۱)	متوسط امتیاز (۱۰ - ۰)	ضعیف (۰)	استفاده از مواد اولیه بومی	۴	
	عالی امتیاز (۴۰ - ۳۱)	خوب امتیاز (۳۰ - ۲۱)	متوسط امتیاز (۲۰ - ۱۰)	ضعیف (۰)	اصالت و هویت آثار	۵	محصول
	عالی امتیاز (۲۰ - ۱۶)	خوب امتیاز (۱۵ - ۱۱)	متوسط امتیاز (۱۰ - ۰)	ضعیف (۰)	کاربردی بودن محصولات تولیدی	۶	
	عالی امتیاز (۴۰ - ۳۱)	خوب امتیاز (۳۰ - ۲۱)	متوسط امتیاز (۲۰ - ۱۰)	ضعیف (۰)	طراحی محصول	۷	
	عالی امتیاز (۳۰ - ۲۱)	خوب امتیاز (۲۰ - ۱۶)	متوسط امتیاز (۱۵ - ۱۰)	ضعیف (۰)	نوآوری در محصولات تولیدی	۸	
	عالی امتیاز (۳۰ - ۲۱)	خوب امتیاز (۲۰ - ۱۶)	متوسط امتیاز (۱۵ - ۱۰)	ضعیف (۰)	استحکام	۹	
	عالی امتیاز (۲۰ - ۱۶)	خوب امتیاز (۱۵ - ۱۱)	متوسط امتیاز (۱۰ - ۰)	ضعیف (۰)	تکنیک	۱۰	
	عالی امتیاز (۳۰ - ۲۱)	خوب امتیاز (۲۰ - ۱۶)	متوسط امتیاز (۱۵ - ۱۰)	ضعیف (۰)	ارگونومی محصول	۱۱	
	عالی امتیاز (۳۰ - ۲۱)	خوب امتیاز (۲۰ - ۱۶)	متوسط امتیاز (۱۵ - ۱۰)	ضعیف (۰)	پرداخت نهایی (فینیشینگ)	۱۲	
	عالی امتیاز (۲۰ - ۱۶)	خوب امتیاز (۱۵ - ۱۱)	متوسط امتیاز (۱۰ - ۰)	ضعیف (۰)	ایمنی و بهداشت محصول	۱۳	

توضیحات:

امتیاز مکتسبه :

حداکثر امتیاز : ۳۶۰

چک لیست و گزارش بازدید از کارگاه صنایع دستی

درجه بندی کارگاه های صنایع دستی

تاریخ آخرین ویرایش: شهریورماه ۱۴۰۲

نتیجه گیری کلی

ردیف	شرح	سقف حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
۱	مدارک	۷۵	
۲	منابع انسانی	۸۰	
۳	بهداشت شغلی - نور	۳۰	
۴	بهداشت شغلی - صوت	۲۰	
۵	بهداشت شغلی - ارزیابی ارگونومی	۳۰	
۶	ابزار آلات و تجهیزات	۳۰	
۷	ارزیابی خطر	۲۰	
۸	ایمنی	۳۰	
۹	شرح اطلاعات فروش	۴۰	
۱۰	سرمایه در گردش	۴۰	
۱۱	بسته بندی	۳۰	
۱۲	قیمت گذاری و نشان تجاری	۲۰	
۱۳	کارگاه و فرآیند تولید	۱۸۵	
۱۴	کیفیت	۳۶۰	
	جمع کل امتیازات	۱۰۰۰	

امضا/تاریخ

تهیه گزارش:

۱۴۰۲/۰۰/۰۰